

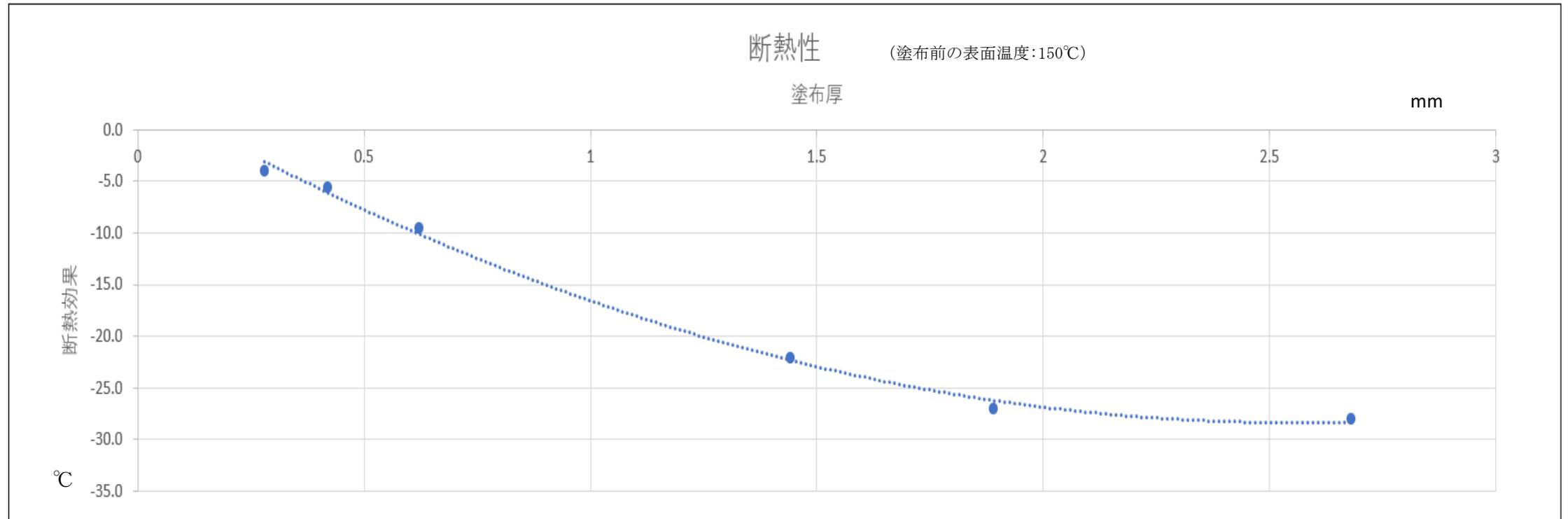
# 水性サーモジン断熱塗料の使用例

合成ゴム/プレス成形メーカー様における消費電力削減効果

2023年12月18日

東京熱化学工業株式会社

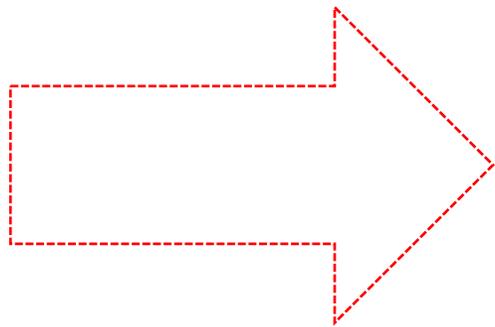
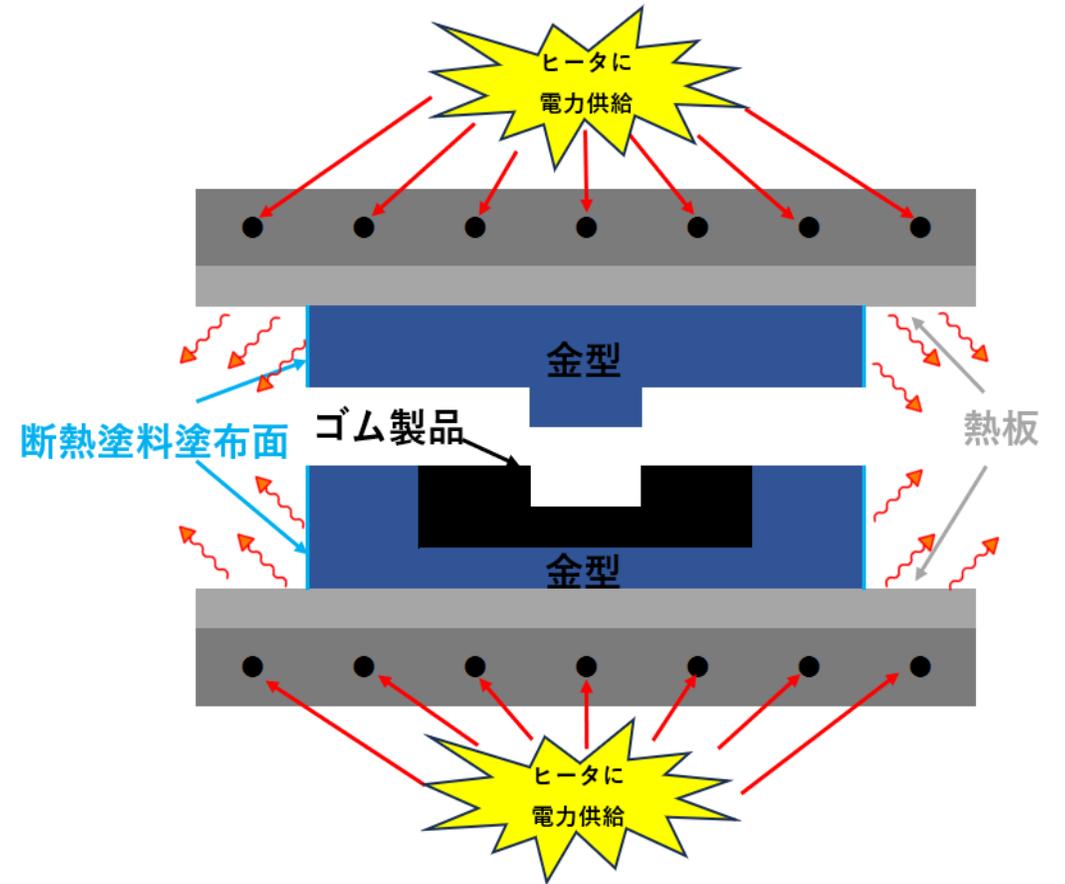
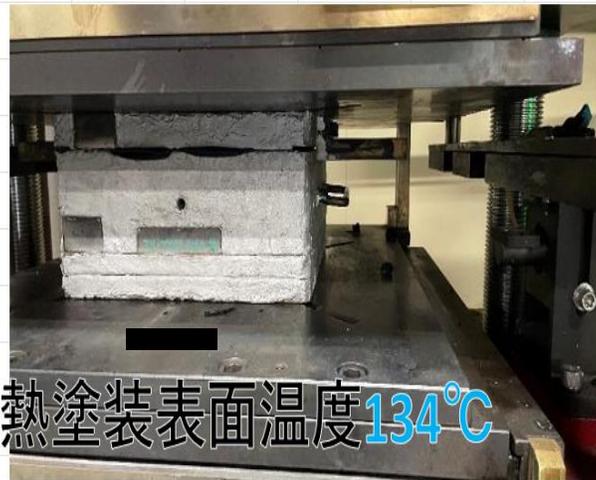
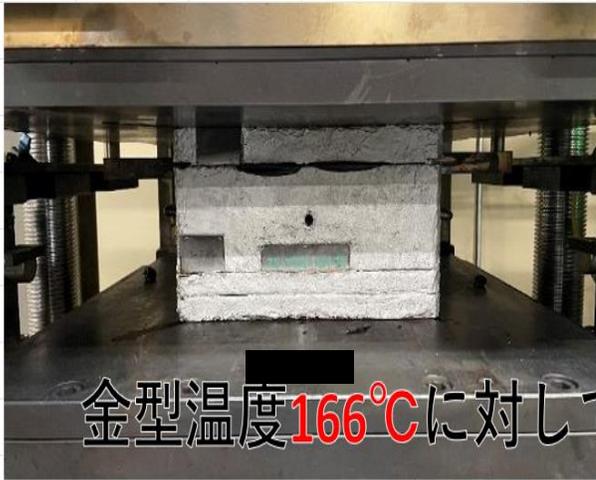
# 塗装膜厚と断熱性



# 熱硬化成形金型の側面に塗布 (下塗り25 $\mu$ m + 中塗り2mm + 上塗り25 $\mu$ m)



# 断熱塗装による温度低減効果



夏場の作業環境改善

# 消費電力削減効果

使用ヒーター	AS ONE HOTPLATE HI-1000
加熱設定温度	160°C
供給電力	100V単相 60Hz
加熱対象物	鉄 6t×300×300
塗料塗布厚、面積	2t以上×300×300
電力量計	Gain Express PCM-282
計測時間	2時間

塗装前  
(0.37kwh)

10%以上削減

塗装後  
(0.33kwh)



測定結果：0.74kwh/2時間 0.37kwh  
10時間/日、20日/月の消費電力は74kwh



測定結果：0.66kwh/2時間 0.33kwh  
10時間/日、20日/月の消費電力は66kwh  
電力削減率10%以上