

## サーモジンB300プライマー

24-08S

サーモジンB300プライマーは、変性シリコン樹脂を主成分に、耐熱防錆顔料を配合した高品質下塗です。常温から300℃まで耐え素材を熱腐食から長期間保護します

系 統	変性シリコン樹脂系短暴型耐熱下塗塗料
適用温度	～300℃
特 徴	1) 常乾型で作業性が良好です。 2) 熱安定性にすぐれている。
適応素材	鉄・ステンレス・各種防錆処理鋼板

## 塗料性状

項 目	内 容
1 荷 姿	4kg・16kg
2 混合比色	—
3 相塗料比	ダークグレー/錆色
4 重溶剤比	1.35
5 重加熱残	0.87
6 分引火点	65%
7 発火点劇	33.5℃
8 物表示	530℃
9 労安法上の 表示有害物	—
10 使用有機溶剤種別	キシレン 30～40%
11 消防法による 危険物区分	第2種 第2石油類

注) 上記の数値は標準値です。

## 塗装要領

- 素地調整
  - 1種ケレン (ISO Sa 2.5)
  - 2種ケレン (ISO St 3)
- 調合と熟成
 

開缶後、塗料を十分に攪拌して下さい。  
希釈する場合、下記のシンナーを使用して下さい。
- 使用シンナー
 

サーモジンBシンナー
- 希釈率 (重量比)
 

刷 毛	0～10%
エアレス	10～20%
- 標準塗装回数
 

2回塗り

## 塗布量と膜厚

	平均膜厚		標準塗布量注)
	Dry (μm)	Wet (μm)	g/m <sup>2</sup> /回
エアレススプレー	20	52	200
刷 毛 塗 り	20	52	160

注) 標準塗布量は個々の条件によって異なります。

## 乾燥時間・塗装間隔・使用時限

		5℃	20℃	30℃
乾 燥 時 間	指 触	3時間	1時間	1時間
	半硬化	5時間	3時間	3時間
標準塗装間隔 (注)	最 短	5時間	3時間	3時間
	最 長	10日	7日	7日
使 用 時 限		—	—	—

注) 同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

## 適用上塗塗料

サーモジンB300シルバー・B300各色(調色品)

## 耐熱温度

短時間350℃耐用 長時間300℃耐用

## 使用上の注意事項

- 温度80%以上、気温5℃以下の場合は塗装を避けて下さい。
- 一度に厚塗りをするとクラックやハクリの原因となります。
- 塗装後の昇温は除々に行なって下さい、急激な昇温は、ハクリやフクレの原因となります。
- その他、塗料の取扱いについての注意事項はMSDS (製品安全データシート) を参照して下さい。