

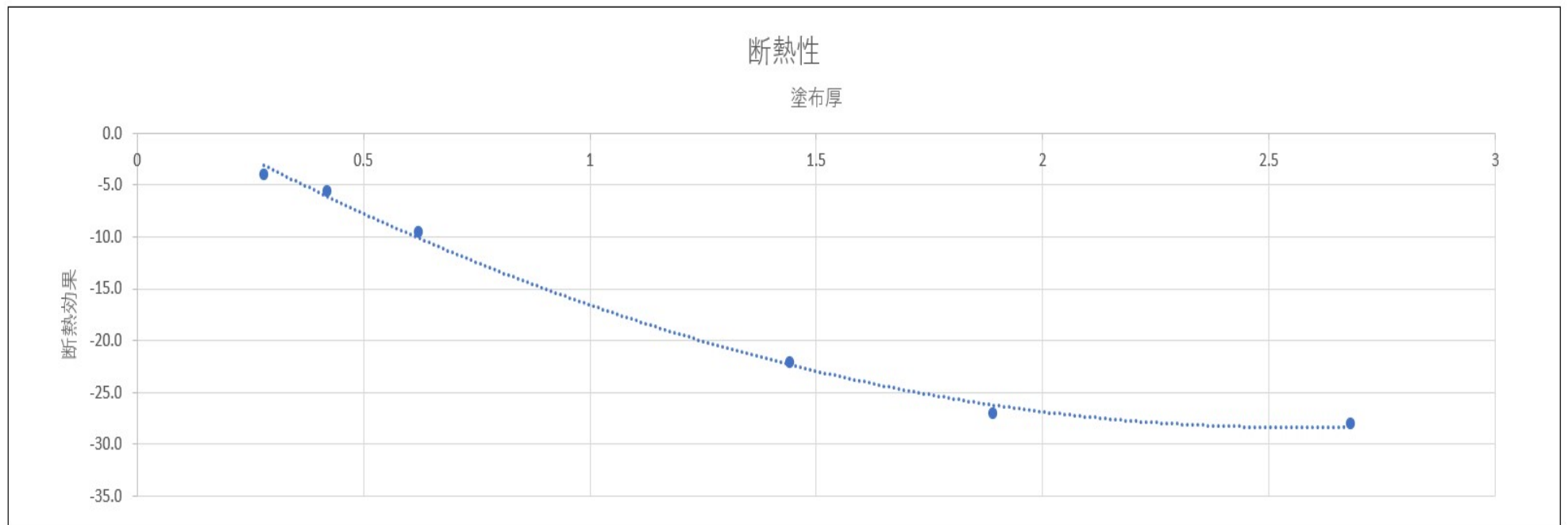
水性サーモジン断熱塗料の使用例

合成ゴム/プレス成形メーカー様における消費電力削減効果

2023年12月18日

東京熱化学工業株式会社

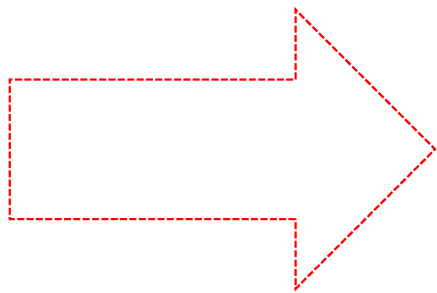
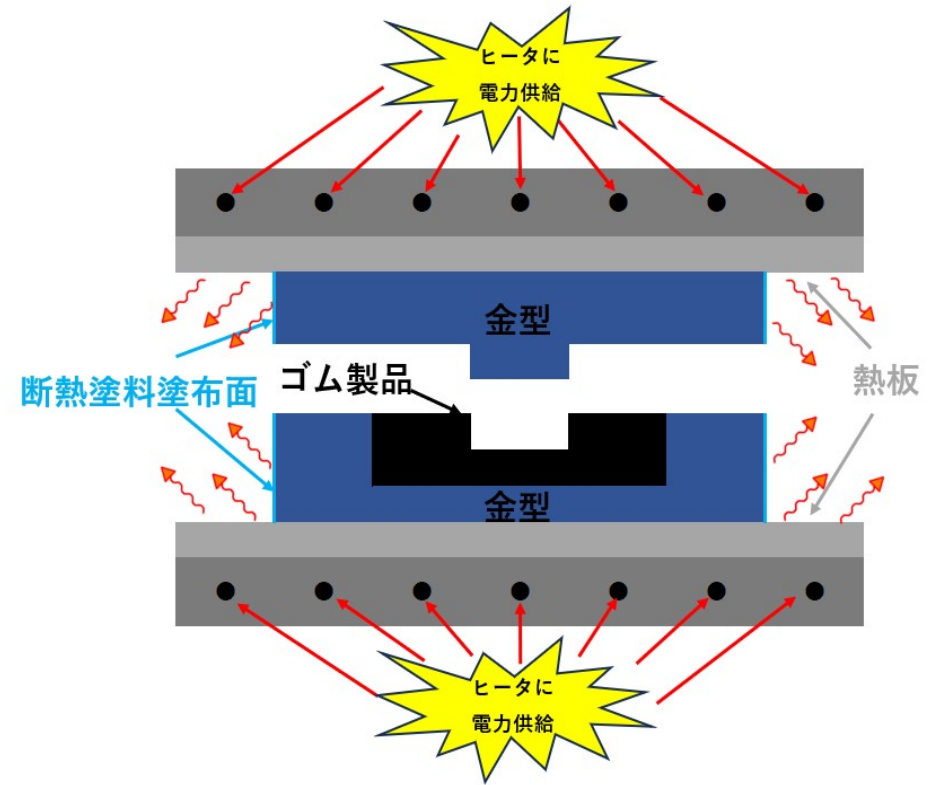
塗装膜厚と断熱性



熱硬化成形金型の側面に塗布 (下塗り25 μ m + 中塗り2mm + 上塗り25 μ m)



断熱塗装による温度低減効果



夏場の作業環境改善

消費電力削減効果

使用ヒーター AS ONE HOTPLATE HI-1000
加熱設定温度 160℃
供給電力 100V単相 60Hz
加熱対象物 鉄 6t×300×300
塗料塗布厚、面積 2t以上×300×300
電力量計 Gain Express PCM-282
計測時間 2時間

塗装前
(0.37kwh)

10%以上削減

塗装後
(0.33kwh)



測定結果：0.74kwh/2時間 0.37kwh
10時間/日、20日/月の消費電力は74kwh



測定結果：0.66kwh/2時間 0.33kwh
10時間/日、20日/月の消費電力は66kwh
電力削減率10%以上