

水性サーモジン 耐熱断熱塗料 製品説明書

東京熱化学工業株式会社

1. 塗料概要

塗料名	下塗: 水性サーモジンA2101 BK03S(色調 黒) 中塗: 水性サーモジンA1601 GR01S(色調 グレー) 上塗: 水性サーモジンA2101 SL01M(色調 シルバー)
系統	水性1液型耐熱樹脂塗料
適応温度	~200℃

2. 塗料性状

水性サーモジンA2101 BK03S

項目	塗料性状	備考
外観	黒色液体	
粘度	65KU以上	ストーマー粘度計/25℃
密度	1.10±0.05	g/cm ³ /25℃
加熱残分	40±5%	180℃×20分

水性サーモジンA1601 GR01S

項目	塗料性状	備考
外観	灰色ペースト	
粘度	4700mPa·s	B型粘度計/4号ローター /60rpm/25℃
加熱残分	62±5%	180℃×20分

水性サーモジンA2101 SL01M

項目	塗料性状	備考
外観	銀色液体	
粘度	55KU以上	ストーマー粘度計/25℃
密度	1.00±0.05	g/cm ³ /25℃
加熱残分	40±5%	180℃×20分

* 塗料性状値は一般値であり、規格値ではありません。

3. 塗装仕様

工程	塗料名	塗装方法	希釈剤・希釈率 (重量部)	標準塗布量 (g/m ² /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装間隔 (20℃)	
1	素地調整	2種ケレン [ISO(SIS)-St-3]以上					
2	下塗	A2101 BK03S	ハケ塗り	水道水 0~5%	50~60	20~30	3時間以上 3日以内
			ローラー塗り (スモールローラー等)	水道水 0~5%	50~60	20~30	3時間以上 3日以内
3	中塗①	A1601 GR01S	ハケ塗り	水道水 0~5%	500~600	400~500	3時間以上 3日以内
			ローラー塗り (砂骨ローラー等)	水道水 0~5%	500~600	400~500	3時間以上 3日以内
4	中塗②	A1601 GR01S	ハケ塗り	水道水 0~5%	500~600	400~500	3時間以上 3日以内
			ローラー塗り (砂骨ローラー等)	水道水 0~5%	500~600	400~500	3時間以上 3日以内
5	上塗	A2101 SL01M	ハケ塗り	水道水 0~5%	40~50	20~30	3時間以上 3日以内
			ローラー塗り (スモールローラー等)	水道水 0~5%	40~50	20~30	3時間以上 3日以内
6	乾燥	20℃ 24時間以上放置後、装置稼働による加温					

適応素材: SPCC-SD、SS材、SUS等

素地調整: 錆、劣化塗膜、油脂等の汚れが付着している場合、サンダー、サンドペーパー、シンナー等で除去して下さい。

塗布量と膜厚…上記の塗布量および膜厚は、一般的な条件での参考値です。

被塗物の形状や塗装条件などによって増減することがあります。

4. 注意事項

- ・塗料使用時には、泡が発生しないよう配慮しながら均一になる様十分に攪拌しご使用下さい。
- ・塗装後の塗膜に不良がある場合、表面研磨を十分に行い再塗装して下さい。
- ・塗装時の雰囲気温度は、5~35℃を推奨します。
- ・作業時は通風し、マスクを着用して下さい。
- ・塗装終了後の使用器具は直ちに水洗いし、乾燥した塗膜や洗浄できない場合はラッカーシンナー等で洗浄して下さい。
- ・使用する「水」は必ず飲用可能な「水」を使用して下さい。工業用水や他の塗料の希釈剤を使用すると塗料劣化や塗膜剥離の原因となります。
- ・ゴミや埃などの混入防止、塗料の皮張り防止の為、作業中及び作業後には必ず蓋をして下さい。