



専用塗布機を用いて加温吹付けにて施工する一般的なポリウレア。強度、各種耐性に優れています。

常温で硬化する吹付け型ポリウレア。簡易ガンで施工でき、小規模施工に最適です。

ローラー、刷毛等で施工できるポリウレア。タッチアップや、小規模施工に最適です。

下地によってプライマーを使い分けることで、長期的にしっかりと接着を維持できます。

※ ポリウレアやプライマーの種類によっては日本に在庫のないグレードもございます。
また NUKOTE 社はカタログに記載している商品以外にもいくつかの特徴的なグレードを有しております。詳しくは担当者にお問い合わせ下さい。

加温型吹付けポリウレア 使用塗布機 ・グラコ製 E-XP2 / E-10hp リアクター

加温吹付けタイプは専用の塗布機を用いて施工を行います。あらかじめ装置内部で材料を加温し、(材料によって異なるが、70℃程度)ガンの先端でA液とB液を混合させ、対象物に吹付けをします。吹付け後数十秒で硬化定着します。



グレード (品番)	特徴	属性	耐熱性	引張強度 (N/ mm ²)	伸び (%)	ショア硬度 (N/ mm ²)	共用温度 (℃)	硬化時間 (秒)
NUKOTE ST	標準型	芳香族	気体 120℃ 液体 85℃	20	400	47	-30~120	15~45
NUKOTE XT-Plus	耐薬品性能型	改良型芳香族	気体 120℃ 液体 85℃	12	80	47	-30~120	5~15
NUKOTE AL	耐紫外線型	脂肪族	気体 60℃	20	300	50	-30~60	10~30
NUKOTE FR	難燃型	芳香族	気体 120℃ 液体 85℃	11	45	45	-30~120	5~15
NUKOTE HT	高強度型	芳香族	気体 120℃ 液体 85℃	23	375	50	-30~120	15~45
NUKOTE CG	ハイブリット型	芳香族	気体 120℃ 液体 85℃	18	200	55	-30~120	10~30

塗布システム

- ①リアクター
- ②加温ホース
- ③加温手元ホース
- ④Fusion スプレーガン
- ⑤ドラムポンプ
- ⑥攪拌装置
- ⑦還流ホース



装置内のヒーターで加温 (STの場合70℃) した状態で吹付け。

トラック内に機械を積載し現場までホースを伸ばして吹付け。



トラック内写真