

製品説明資料(300℃)

チムニ300

1. チムニ300 (ベース) 一般特性
2. 性能試験結果
3. (添付資料)

2021.6.22

東京熱化学工業株式会社

1. チムニ300(ベース) 一般特性

項目	チムニ300
外観(目視)	黒色液体
粘度(KU/25°C)	86
比重(25°C)	1.30
加熱残分(%)	67.0
備考	実測値

2. チムニ300 性能試験結果

②

試験項目		試験結果
100°C × 20分	密着性	25/25
	鉛筆硬度	B
200°C × 5h	外観	異常なし
	密着性	25/25
200°C × 100h	外観	異常なし
	密着性	25/25
300°C × 5h	外観	異常なし
	密着性	25/25
300°C × 100h	外観	異常なし
	密着性	0/25
350°C × 5h	外観	異常なし
	密着性	0/25
350°C × 100h	外観	異常なし
	密着性	25/25
10%H ₂ SO ₄ 5000h(室温浸漬)	外観	異常なし
3%食塩水浸漬 3週間(室温)	外観	異常なし
塩水噴霧試験 × 300h	外観	異常なし
	カット部	異常なし

(添付資料)
塗膜性能試験結果 詳細

塗膜性能評価方法

③

①塗板作製条件

<基材>

SPCC-SD(150×70×2^{mm}/m)

<素地調整>

ブラスト処理(1種ケレン ISO Sa2.5)

<塗装方法>

エアスプレー

<複合膜作製>

塗料配合:ベース/硬化剤=80/20(重量比)

使用塗料	塗装回数	膜厚 (μm /1回)	中間乾燥 (時間)	焼成条件
チムニ300 (下・上塗共通)	3回	60~70	常温 ×1h以上	100°C×20分

焼成条件100°C×20分における塗膜物性

<評価方法>

チムニ300を塗布した塗板において、塗膜物性を確認する。

<評価基準>

密着性 : 2mm碁盤目 25/25であること

鉛筆硬度: 三菱ハイユニ 実測値 (750g荷重)

耐熱性試験

<評価方法>

チムニ300を塗布した塗板において、耐熱性試験を行う。

200°C×5h, 200°C×100h, 250°C×5h, 250°C×100h

300°C×5h, 300°C×100h, 350°C×5h, 350°C×100h

<評価基準>

外観 : フレ・ハガレ等無きこと

密着性: 2mm碁盤目 25/25であること

耐酸性試験(10%硫酸浸漬試験)

⑤

<評価方法>

チムニ300を塗布した塗板を10%硫酸に5000時間浸漬させ、塗板への腐食の有無を確認する。(室温下:20~25°C)

<評価基準>

腐食等無きこと



耐塩水性(耐食性および塩水浸漬試験)

塩水浸漬試験

<評価方法>

チムニ300を塗布した塗板を3%塩水に3週間浸漬させ、塗膜表面の変化(フクレ・ハガレ等)の有無を確認する。(室温下:20~25°C)

<評価基準>

フクレ・ハガレ等の異常無きこと

耐食性試験(塩水噴霧試験)

<評価方法>

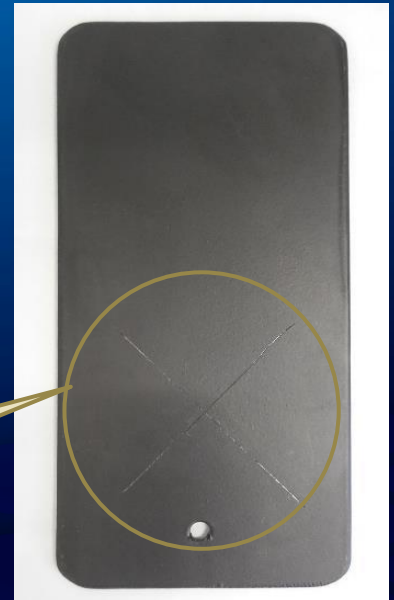
チムニ300を塗布した塗板上にクロスカットをいれ、塩水噴霧器により耐食性試験を行う。(300時間)

<評価基準>

カット部以外:フレ・フクレ、発錆等無きこと

カット部 :フレ・フクレ、発錆等が、カット部から片側2mm(合計4mm)以内であること

クロスカット



1. 耐熱性試験結果



200°C

25/25

25/25

250°C

25/25

25/25

300°C

25/25

0/25

350°C

0/25

25/25

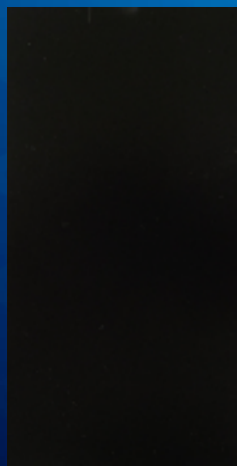
5h

100h

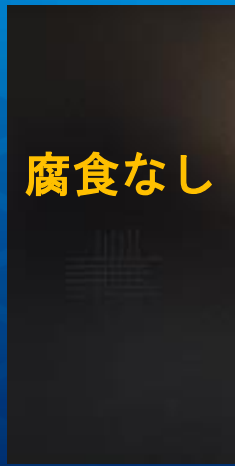
⑦

2. 耐酸性・耐塩水性・耐食性試験結果

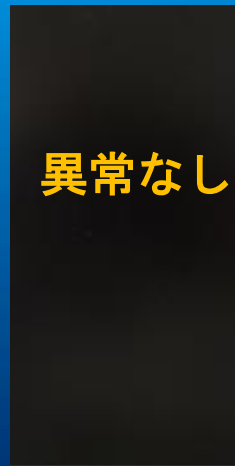
⑧



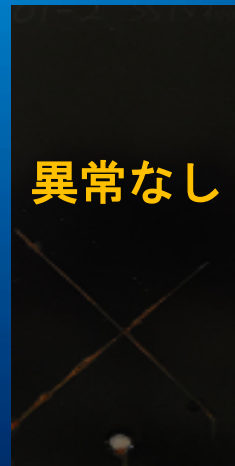
試験前



耐酸性
5000h



耐塩水性
3週間



耐食性
300h