耐熱塗料THERMOSIN

常溫幹燥型	產品名	耐熱溫 度	色調	包装形態	適用材料		標準塗布量(g/m³) 刷毛(空氣噴霧)	膜厚(μm)	指觸幹燥時間	幹燥・硬化幹 燥	塗裝間隔	希釈剤(・希釈率)	備注欄
(基礎型/通用型) B (asic) 形態	B200底漆		深灰色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐鋼板	2次	160(200) × 2	Dry 20×2 Wet 40×2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	常温	3個小時~10日	B稀釋劑、刷 毛 0~10% 無氣噴塗 10~20%	①幹燥快,加工性好 ②具有優良的熱穩定性
	B200銀漆	200°C	銀色	4kg、16kg	鐵/不鏽鋼/各種防腐鋼板	2次	120(160)×2	Dry 12×2 Wet 40×2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	带温	3個小時~7日	B稀釋劑・刷 毛 0% 無氣噴塗 0~5%	
	B200調色漆		各種顔色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐鋼板	2次	160(200)×2	Dry 20×2 Wet 50×2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	常温	3個小時~7日	B稀釋劑・刷 毛 0~5% 無氣噴塗 5~10%	
	B300底漆	300°C	深灰色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐銅板	2次	160(200)×2	Dry 20×2 Wet 52×2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	党 温	3個小時~10日	B稀釋劑、刷 毛 0~10% 無氣噴塗 10~20%	
	B300銀漆		銀色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐鋼板	2次	150(200) × 2	Dry 12×2 Wet 56×2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	带温	3個小時~7日	B稀釋劑・刷 毛 0% 無氣噴塗 0~5%	
	B300調色漆		各種顔色	4kg、16kg	鐵/不鏽鋼/各種防腐鋼板	2次	160(200)×2	Dry 20×2 Wet 50×2	5°C: 3個小時 20°C: 1個小時 30°C: 1個小時	带温	3個小時~7日	B稀釋劑・刷 毛 0~5% 無氣噴塗 5~10%	
	B400底漆		深灰色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐鋼板	2次	160(200)×2	Dry 20×2 Wet 45×2	5°C: 3個小時 20°C: 1個小時 30°C: 1個小時	党 温	3個小時~10日	B稀釋劑、刷 毛 0~10% 無氣噴塗 10~20%	
	B400銀漆	400°C	銀色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐鋼板	2次	150(200)×2	Dry 12×2 Wet 49×2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	党温	3個小時~7日	B稀釋劑・刷 毛 0% 無氣噴塗 0~5%	
	B400調色漆		各種顔色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐鋼板	2次	180(220)×2	Dry 20×2 Wet 53×2	5°C: 3個小時 20°C: 1個小時 30°C: 1個小時	常温	3個小時~7日	B稀釋劑・刷 毛 0~5% 無氣噴塗 5~10%	
	B500底漆	500°C	深灰色	4kg、16kg	鐵/不鏽鋼/各種防腐鋼板	2次	160(200) × 2	Dry 20 × 2 Wet 45 × 2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	常溫	3個小時~10日	B稀釋劑、刷 毛 0~10% 無氣噴塗 10~20%	
	B500銀漆		銀色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐鋼板	2次	120(160)×2	Dry 12×2 Wet 48×2	5°C: 3個小時 20°C: 1個小時 30°C: 1個小時	常温	3個小時~10日	B稀釋劑・刷 毛 0% 無氣噴塗 0~5%	
	B500調色漆		各種顏色	4kg、16kg	鐵/不鏽鋼/各種防腐鋼板	2次	180(220)×2	Dry 20×2 Wet 53×2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	党區	3個小時~7日	B稀釋劑・刷 毛 0~5% 無氣噴塗 5~10%	
	B600底漆	600°C 800°C	深灰色	4kg、16kg	鐵/不鏽鋼/各種防腐鋼板	2次	160(200) × 2	Dry 20×2 Wet 45×2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	常皿	3個小時~10日	B稀釋劑、刷 毛 0~10% 無氣噴塗 10~20%	
	B600銀漆		銀色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐鋼板	2次	120(160) × 2	Dry 12×2 Wet 48×2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	党温	3個小時~10日	B稀釋劑・刷 毛 0% 無氣噴塗 0~5%	
	B600調色漆		各種顔色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐鋼板	2次	180(220)×2	Dry 20×2 Wet 53×2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	常温	3個小時~7日	B稀釋劑・刷 毛 0~5% 無氣噴塗 5~10%	
	B800銀漆		銀色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐銅板	3次	150(200)×3	Dry 15×3 Wet 80×3	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	常温	3個小時~10日	B稀釋劑・刷 毛 0% 無氣噴塗 0~5%	
	汎用30底漆		*深灰色	4kg、16kg	鐵/不鏽銅/各種防腐鋼板	2次	160(200)×2	Dry 20×2 Wet 60×2	5°C:1個小時 20°C:40分 30°C:30分	常温	3個小時~10日	B稀釋劑・刷毛0~10% 無氣噴塗5~15%	
	汎用30銀漆	200~300	°銀色	4kg、16kg	鐵/不鏽鋼/各種防腐鋼板	2次	160(180)×2	Dry 12×2 Wet 36×2	5°C:1個小時 20°C:40分 30°C:30分	常温	3個小時~10日	B稀釋劑・無氣噴塗 0~5% 無氣噴塗 0~5%	
長期暴露用底漆 · Long Life	L300	300°C	鏽色	4kg、16kg	鐵/不鏽鋼/各種防腐鋼板	1~2次	180(220) × 1∼2	Dry 25 × 1 ~2 Wet 70 × 1 ~2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	带画	3個小時~12ヶ 月	B稀釋劑・刷 毛 0~10% 無氣噴塗 10~20%	①為常溫幹式,加工性好 ②可以以底漆的形式在屋麵外放置一段時間 ③優異的熱穩定性
	L600	600°C	鏽色	4kg、16kg	鐵/不鏽鋼/各種防腐鋼板	1~2次	160(200) × 1∼2	Dry 25 × 1 ~2 Wet 65 × 1 ~2	5°C:3個小時20°C:1個小時30°C:1個小時	带温	3個小時~12ヶ 月	B稀釋劑・刷 毛 0~10% 無氣噴塗 10~20%	

	1		Γ	Т	Г	Г	I	Γ	T	I	1	Γ	
耐熱 · 耐酸 ·	Chimney251	250°C	黑、灰、銀	5kg套装、18kg套装	鐵/不鏽鋼	by blasting:2次 Power Tool Cleaning:3 次	180(360)×2~3	無氣噴塗: Dry80 Wet210×2~3 用刷子塗: Dry 40 Wet110×2~3	5 °C:10個小時 20°C:5個小時 30°C:3個小時	常温・二組分型 混合比 80:20	5個小時~7日	Chimney稀釋劑・刷 毛 5% 無氣噴塗 10%	①具有優異的耐酸性,如在中低溫下產生的耐腐酸氣體(硫酸/鹽酸) ②常溫下塗膜變硬, 啟 動設備,進入加熱狀態,形成更穩定的塗膜
耐塩	Chimney300	300°C 5個小時: 3 5 0°C		5kg套装、18kg套装	鐵/不鏽銅	3次	160(320)×3	無氣噴塗: Dry60 Wet180×3 用刷子塗: Dry 30 Wet90×3	5°C:10個小時 20°C:5個小時 30°C:3個小時	常温・二組分型 混合比85:15	5個小時~7日	Chimney稀釋劑・刷 毛 0~ 5% 無氣噴塗 5~10%	
耐熱・耐酸	耐熱耐酸綠色	300°C	綠色	4kg、16kg	鐵/不鏽鋼	3次	120(150)×3	Dry 30×3 Wet 60×3	5°C:8個小時 20°C:5個小時 30°C:3個小時	学温	12個小時~10日	B稀釋劑・刷 毛 0~5% 無氣噴塗 5~10%	①由於是單組份型,因此加工性優異 ②熱穩定性引起的變色等塗膜的劣化少
水性断熱	8平方公尺面積(DIY 組合)	200°C	銀色	下・中・化粧塗裝 9kg +塗裝工具	-	-	-	1000	20°C:24個小時以上	常溫	2個小時~7日	飲用水・0~10%	-
小江町無	断熱板	250mm角。請聯係給我們。											
烘烤干燥型	產品名	耐熱溫度	色調	包装形態	1.亩田77系		標準塗布量(g/m²) 刷毛(空氣噴霧)	膜厚(μm)	指觸幹燥時間	幹燥・硬化幹 燥	塗裝間隔	希釈剤(・希釈率)	備注欄
Silicon based 食衛法 CT形態	CT20	200°C	各種顏色	4kg、16kg	鐵鑄件、鋁壓鑄件、鋁板、 不鏽鋼板、鍍鋁鋼板等各種金屬	-	-	Dry15~30	-	180~200°C×20分	-	SW稀釋劑	①符合食品衛生法修正案第370條第18條第3款規定的塗料 ②與需要400°C約氟處理相比,燒成溫度低至200°C以下
(超低反射)	СТ30	300°C	各種顔色	4kg、16kg	鐵鑄件、鋁壓鑄件、鋁板、 不鏽鋼板、鍍鋁鋼板等各種金屬	_	-	Dry25±5	-	230~250°C×20 分	-	SW稀釋劑	③添加劑可以賦予不粘著性和剝離性
Fluorine based 食衛法 TI形態	Т130	260°C	各種顏色	4kg、16kg、20kg	各種金属類	-	-	Dry25±5	-	100~200°C×10分 中間乾燥 →380°C×20分焼 付	-	TI稀釋劑・0 ∼20%	①符合《食品衛生法修改第十八條第三款》和《公告第370號》的塗料 ②離形性很好 ③優異的耐沸水性、耐蒸汽性、耐腐蝕性 ④優良的耐熱性和對鋁的良好附著力
遠紅外線形態	遠红H	500°C	黑色	4kg、16kg	各種加工鋼板、鋁材、不鏽鋼等	1~2次	100(140) × 1 ~2	無氣噴塗 30±5×1~2 用刷子塗25±5 ×1~2	-	在室溫下放置 5 分 鍾或更長時間, 然 後逐漸上升 溫度→250-300°C× 20-30分鍾烘烤	_	B稀釋削或SW稀釋削・空气喷 雾 0~10%	①長波長(遠紅外線)發射率高 ②塗膜堅韌,附著力優良 ③單組份型,加工性好,易於應用
急加熱急冷 MF形態	MF600	600°C	黑色、銀色	4kg 16kg	鐵板、鑄鋁板、鋁板、不鏽鋼板 鍍鋁鋼板	無氣噴塗 一次性塗裝 (也可進行 靜電塗裝)	-	Dry30±5	-	180°C×20 分	-		①優異的耐熱衝擊性(快速加熱和淬火),適用於發動機排氣等 ②一層具有優異的耐濕性、耐水性和耐腐蝕性 ③支持汽油、耐油和耐碎裂 ④根據材料和使用溫度的不同,預處理可以選擇噴砂處理、化學轉化 處理、溶劑脫脂等
	NI-720	200°C	各種顔色	4kg、16kg	各種金属類	_	-	20~30	-	放在室溫 10 分以上 ~1 個小時以內 180°C×20 分烘烤	_	専用稀釋劑	_
絶縁形態	MF300R	300°C	黑色、紅鏽色、灰色	4kg、16kg	對銅、鋁和不鏽鋼有良好的附著力	-	150(170)	25	-	塗装後放置 5 分以 上, 180~200°C× 10~20分烘烤	-	MF稀釋劑 10~20%	①對銅、鋁、不鏽鋼有良好的附著力 ②塗膜堅硬,具有優良的防鏽性、耐化學性和電絕緣性 ③具有遮蓋力,加工性好
	NI-7	550°C	黑色、紅鏽色、灰色	4kg、16kg	銅、鋁、不鏽鋼	-	-	50~200	-	250°C×20分鍾(線 圈加工時300°C×4 小時以上)	_	専用稀釋劑	①具有優良的電絕緣性,能長期保護零件 ②具有優良的耐熱性,即使在高溫下也能長時間保護零件
玻璃・Glass GL形態	GL-8	300°C	各種顏色、透明色	4kg、16kg	各類玻璃	-	-	-	-	在室温放置5分以上 后,300°C×20分	-	GL稀釋劑	_
超微粒子抑制 Anti-UFP AU形態	AU500	500°C	黒	4kg、16kg	_	-	-	-	-	-	-	AU稀釋劑	_
金屬用印字油墨	HV系列	~400°C	各種顏色	1kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<u> </u>	I		I	_I	l		I	I	L			L	l