

サーモジン T Iタイプ

東京熱化学工業株式会社

サーモジンT Iタイプは、耐熱性樹脂にフッ素樹脂を加えた離型性塗料です。
熱分解が少ないため、重量減少が非常に少ない特色があります。

系 統	変性耐熱樹脂系塗料
適用温度	～ 260℃
特 徴	1) 離型性良好。 2) 耐沸騰水、耐スチーム性、耐食性に優れている。 3) 耐熱性にすぐれ、アルミへの密着性が良好。

塗料性状

項 目	内 容
1 荷 姿	4kg・16kg・20kg
2 混 合 比	—
3 色	各 色
4 塗 料 密 度	1.10±0.10g/cm ³
5 溶 剤 密 度	0.96g/cm ³
6 加 熱 残 分	30±10%
7 引 火 点	16℃
8 発 火 点	345℃
9 劇 物 表 示	—
10 労安法上の 表示有害物	トルエン N-メチル-2-ピロリドン
11 使用有機溶剤種別	第 2 種
12 消防法による 危険物区分	第 1 石油類

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

塗膜性能

項 目	条 件	結 果
付 着 性	1mm碁盤目セロテープ	25/25
鉛筆硬度	三菱ユニ	F～2H
耐沸騰水性	沸騰水浸漬2h	異状なし
耐 熱 性	250℃×200h	ハガレなし
離 型 性	醤油、ソース 130℃×1h	中性洗剤にて容易に除去
耐マジック汚染性	ZEBRA マッキー	有機溶剤にて容易に除去
耐溶剤性	MEKラビング100回	ハガレ、軟化なし

使用上の注意事項

- この塗料は可燃性の有機溶剤を使用しているため取扱いには十分注意して下さい。
- 塗料から発生する揮発溶剤や塗装時のスプレーミスト、焼付時のガス等を吸入しないよう防塵メガネや防毒マスクの着用および作業場の換気は十分行なって下さい。
- 使用後、残った塗料は十分密栓し冷暗所に保管して下さい。
- 詳細な注意事項についてはSDS(安全データシート)を参照して下さい。

塗布量および膜厚

	規 定 膜 厚	理 論 塗 布 量 ※)
	μm	g/m ²
エアースプレー	25±5	240

※) 塗布量は個々の条件によって異なります。

塗装要領

- 素地調整 素地の油、錆、その他の付着物を脱脂等にて除去し、その他適切な前処理(ブラスト等)を施す。
- 使用シンナー サーモジンT Iシンナー等
- 希釈率 0～20%
- 塗装方法 エアースプレー等
- 標準焼付条件 100～200℃×10分中間乾燥
→380℃×20分焼付(物体保持条件)

※ 食品接触部への使用について ※
本塗料は食品衛生法適合品です。
食品に直接接触する部位(例. フライパン内面等)へ使用する場合は、事前に仕様書の取交わりをお願いいたします。食品衛生法適合品保証書が必要な場合は、別途ご依頼ください。