

## 製品説明書

### 1. 塗料概要

塗料名 : サーモジン CT30 BK09S

系 統 : 焼付型耐熱塗料

適応温度 : 常温～300℃

### 2. 塗料性状

項目	単位	一般性状	備考
外観	—	黒色液体	
粘度	秒	25～45	NK-2/25℃
比重	—	1.05～1.25	25℃
加熱残分	%	40.0～50.0	180℃×20min

### 3. 塗膜性能

項目		試験内容	試験結果
一次特性	鉛筆硬度	鉛筆硬度(三菱ユニ)	H
	密着性	基盤目セテ-ブ試験(100マス/基材アルミ)	100/100
	光沢	光沢計(60°)	10G
	表面抵抗	三菱ハイレスタ	$10^6 \sim 10^7 \Omega / \square$

### 4. 推奨塗装仕様

適用素材 : 各種金属(鉄、SUS、アルミニウム等)、スーパーエンブラ等

素地調整 : 脱脂処理またはブラスト処理

塗装方法 : エアスプレー

希釈剤 : 専用シンナー(SWシンナー)

希釈率 : 5～20%(重量部)

予備乾燥 : 常温にて5分以上(セッティング)

焼付け : 230℃×20min(物体保持条件)

乾燥膜厚 : 20～30μm

塗布量 : 65～95g/m<sup>2</sup>(理論塗布量値)

### 5. 荷姿

4kg : ブリキ製金属缶

16kg : ティンフリー石油缶

### 6. 注意事項

- ・塗料は直射日光のあたらない場所で、5～35℃にて保管して下さい。  
(夏期液温を標準値とし、年間を通じ液温変化を小さくすることを推奨します)
- ・塗料使用時には、全体が均一になる様十分に攪拌してからご使用下さい。  
(攪拌不足は塗膜異常の原因になります)
- ・塗装時は通風し、保護具を着用して下さい。

- ・塗装時の雰囲気温度は、15～35℃を推奨します。
- ・使用する希釈剤は塗装仕様に記載の希釈剤を使用してください。
- ・塗装終了後の使用器具は直ちに洗浄してください。
- ・塗料の危険有害性情報、取扱いの詳細はSDSを参考にして下さい。

## 7. 連絡先

東京熱化学工業株式会社 営業部

〒350-1101 埼玉県川越市的場2605

TEL：049-231-6185