# 耐熱塗料サーモジン 汎用30プライマー

東京熱化学工業株式会社

## タイプ 変性シリコーン樹脂耐熱下塗塗料

**適用温度** 長時間 200℃ 短時間 300℃

特 長 ①素地への付着性にすぐれている。

- ②熱酸化による耐腐食性にすぐれている。
- ③乾燥が速く作業性が良好。

## 用 途 熱を発生させる各プラントの装置・設備類また各種の乾燥炉や焼却炉を熱腐食から保護する。

**塗料性状** 色 相 …… ダークグレー

比 重……1.26 (25℃)

粘 度·········· 65 (25℃/Ku)

	ハケの場合	エアレスの場合		
塗 布 量	1 6 0 g∕m²	2 0 0 g/m²		
膜 厚	Dry 2 0 $\mu$ m	Dry 2 0 $\mu$ m		
	Wet 6 0 $\mu$ m	Wet 6 0 μ m		

※塗布量は個々の条件によって異なります。

	(5℃)	(10℃)	(20℃)	(30℃)
乾燥時間指触	1時間	50分	40分	30分
半硬化	5時間	4時間	3時間	3時間
塗装間隔最短	5時間	4時間	3時間	3時間
最 長	10月	9 目	7 目	7 目

※塗装間隔は同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

#### **塗装条件** 大 気 ............温度 5 ℃以上 湿度 8 5 %以下

塗装方法 ………ハケおよびエアレス

希釈シンナー……サーモジンBシンナー

希 釈 率………ハケの場合 0~10% ……エアレスの場合 5~15%

塗装回数………2回塗り

下地処理 ·········· 2 種ケレン ISO St3

適合上塗\*…… 汎用30シルバー・汎用30ブラック

\*汎用30プライマーの上塗りは同タイプのシルバーか黒のみです。

## 荷 姿 16kg・4kg

消防法 危険物表示 : 第四類第二石油類

有機溶剤区分:第二種有機溶剤

#### 使用上の

### 注意事項

- 1. 一度に厚塗りをすると昇温時にフクレやハクリの原因となります。
- 2. 塗装後の昇温は、徐々に行なって下さい。急激な昇温もフクレやハクリの原因となります。
- 3. その他、塗料の取扱いについての注意事項はMSDS (製品安全データシート)を参照して下さい。