

製品説明資料(200℃用)

水性サーモジンA2101 SL01M

1. 水性塗料ラインナップ
2. 溶剤系塗料との比較
3. 標準塗装仕様
4. 塗料性状
5. 性能試験結果
6. 塗膜性能試験結果詳細

1. 水性塗料ラインナップ

2021.4 現在

①

温度	販売品名	色
100°C	A1501	シルバー
	A1501	その他
200°C	A2101 SL01M	シルバー
	A2501	その他
300°C	A3801 SL04M	シルバー
	A3701 BK01S	黒
400°C	A4801 SL02M	シルバー
	A4701 BK02S	黒
600°C	A6801 SL02M	シルバー
	A6701 BK02S	黒

溶剤系塗料との比較

項目	水系 A2101 S L O 1M	溶剤系 B200プライマー/シルバー
適応温度	200℃	200℃
希釈	飲用水	シンナー(溶剤)
VOC量(g/L)	74	プライマー550-600 シルバー650-700
塗装回数	2回	プライマー2回 シルバー2回
労働安全衛生	有機溶剤中毒予防規則 特定化学物質中毒予防規則 に定める物質は含まない	有機溶剤中毒予防規則 特定化学物質中毒予防規則

標準塗装仕様

③

工程	塗料名	塗装回数	塗装方法	塗布量 (g/cm ² /回)	塗装間隔 (20℃)		標準膜厚 (μm / 回)	希釈率 (重量比)
					最短	最長		
1	A2101 SL01M	2	ハケ塗り	300	2 h	7 D	45	0~10%
			スプレー	400				0~20%
2	B200 プライマー	2	ハケ塗り	120	12 h	7 D	30	0~5%
			スプレー	140				0~10%
	B200 シルバー	2	ハケ塗り	70			15	0~5%
			スプレー	90				0~10%

＜素地調整＞

1種ケレン ISO Sa2.5

＜塗装間隔＞

h: 時間(hour) D: 日(day)

＜塗布量および膜厚＞

一般的な条件での参考値です

**水性塗料(A2101 SL01M)は、
2回塗りで完成**

塗料性状(A2101 SL01M)

項目	塗料性状	備考
外観	銀色液体	
粘度(KU/25°C)	55以上	スーマー粘度計
比重(25°C)	1.05～1.15	
加熱残分(%)	35～45	180°C × 20min

値は一般値であり規格値ではありません

水性サーモジンA2101 SL01Mの性能試験結果

⑤

評価項目		試験結果
耐熱性	外観	フレ・ハガレなし
	密着性	100/100
耐食・耐熱 サイクル試験	外観	フレ・ハガレなし
	カット部	100/100
耐食性	外観	フレ・ハガレなし
	カット部	100/100

耐熱性：250℃×1h、200℃・150℃×100h

耐食・耐熱サイクル試験：（耐食16h→耐熱150℃×8h）×5サイクル

耐食性：240h

塗膜性能問題なし

(添付資料)
塗膜性能試験結果 詳細

評価用試験片作製条件

<基材>

SPCC-SD(150×70×1^tm/m)

<素地調整>

ブラスト処理(1種ケレン ISO Sa 2.5)

<塗装方法>

エアスプレー

使用塗料	塗装回数	目標膜厚 (μm / 回)	中間乾燥(20℃) (h)	最終乾燥(20℃) (h)	焼成条件	
					プレヒート有	プレヒート無
A2101 SL01M	2回	40~50	2	16	250℃×1h	室温 (15~20℃) ×1週間
B200プライマー	2回	25~35				
B200シルバー	2回	10~20				

耐熱性試験

⑧

250°C × 1h	200°C × 100h	150°C × 100h
		
外観:異常なし 密着:100/100	外観:異常なし 密着:100/100	外観:異常なし 密着:100/100

A2101 SL01M

250°C × 1h	200°C × 100h	150°C × 100h
		
外観:異常なし 密着:100/100	外観:異常なし 密着:100/100	外観:異常なし 密着:100/100

B200 プライマー/シルバー

耐食耐熱サイクル試験(耐食性16h→耐熱性250°C×8h) ×5サイクル

⑨



A2101

プレヒート有



SL01M

プレヒート無



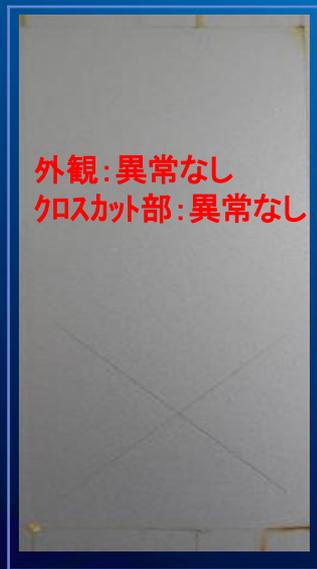
B200プライマー/シルバー

プレヒート有



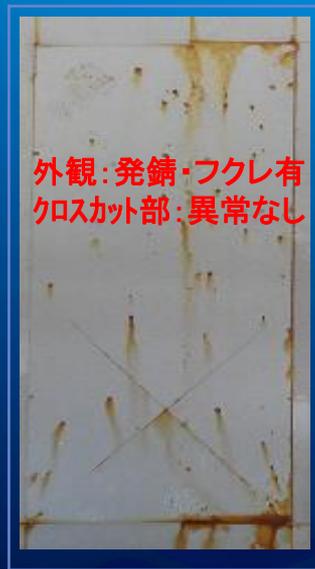
プレヒート無

耐食性試験(240h)



A2101

プレヒート有



SL01M

プレヒート無



B200プライマー／シルバー

プレヒート有



B200プライマー／シルバー

プレヒート無