

サーモジンTZ400

05 - 125

サーモジンTZ400は、特殊シリコーン樹脂を主成分に、亜鉛末を50%以上配合した重防食用耐熱下塗塗料です。常温から400℃まで耐え素材に対して長期間の防錆力を持続します。

- 系 統 シリコーン樹脂系重防型耐熱下塗塗料
- 適用温度 ~ 400℃
- 特 徴
- 1) 1液の常乾型で作業性が良好。
 - 2) 海岸地域に新設するプラントの下塗に適している。
 - 3) 熱安定性にすぐれている。

塗料性状

項 目		内 容
1	荷 姿	4 kg・16kg
2	混合比	—
3	色 相	グレー
4	塗料比重	1.70
5	溶剤比重	0.87
6	加熱残分	65%
7	引火点	30.5
8	発火点	530
9	劇物表示	—
10	労安法上の 表示有害物	キシレン 10~20% D A A 5~10%
11	使用有機溶剤種別	第2種
12	消防法による 危険物区分	第2石油類

注) 上記の数値は標準値です。

塗装要領

1) 素地調整

1種ケレン I S O S a 2.5

2) 調合と熟成

開缶後、塗料を十分に攪拌し希釈する場合
下記のシンナーを使用して下さい。

3) 使用シンナー

サーモジンTZシンナー

4) 希釈率(重量比)

刷 毛 0~10%

エアレス 10~20%

5) 標準塗装回数

1~2回塗り

塗布量と膜厚

	平均膜厚(μm)		標準塗布量 ^{注)} g / m ² / 回
	Dry	Wet	
エアレススプレー	25	50	300
刷 毛 塗 り	25	50	250

注) 標準塗布量は個々の条件によって異なります。

乾燥時間・塗装間隔・使用時限

		5	20	30
乾 燥 時 間	指 触	3時間	1時間	1時間
	半硬化	7時間	5時間	5時間
標準塗装間隔 ^{注)}	最 短	7時間	5時間	5時間
	最 長	10日	7日	7日
使 用 時 限		—	—	—

注) 同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

適用上塗塗料

サーモジンB400シルバー・B400各色(調色品)

耐熱温度

短時間450℃ 耐用 長時間400℃ 耐用

使用上の注意事項

1. 温度80%以上、気温5℃以下の場合は塗装を避けて下さい。
2. 一度に厚塗りをするとクラックやハクリの原因となります。
3. 塗装後の昇温は除々に行なって下さい、急激な昇温は、ハクリやフクレの原因となります。
4. その他、塗料の取扱いについての注意事項はM S D S (製品安全データシート)を参照して下さい。