

サーモジンTZ200

05 - 125

サーモジンTZ200は、特殊シリコーン樹脂を主成分に、亜鉛末を50%以上配合した重防食用耐熱下塗塗料です。常温から200℃まで耐え素材に対して長期間の防錆力を持続します。

- 系 統 変性シリコーン樹脂系重防型耐熱下塗塗料
- 適用温度 ~ 200℃
- 特 徴 1) 1液の常乾型で作業性が良好。
2) 海岸地域に新設するプラントの下塗に適している。
3) 熱安定性にすぐれている。

塗料性状

項 目		内 容
1	荷 姿	4 kg・16kg
2	混合比	—
3	色 相	グレー
4	塗料比重	1.70
5	溶剤比重	0.87
6	加熱残分	65%
7	引火点	30.5
8	発火点	530
9	劇物表示	—
10	労安法上の 表示有害物	キシレン 10~20% D A A 5~10%
11	使用有機溶剤種別	第2種
12	消防法による 危険物区分	第2石油類

注) 上記の数値は標準値です。

塗装要領

- 素地調整
1種ケレン I S O S a 2.5
- 調合と熟成
開缶後、塗料を十分に攪拌し希釈する場合
下記のシンナーを使用して下さい。
- 使用シンナー
サーモジンTZシンナー
- 希釈率(重量比)
刷 毛 0~10%
エアレス 10~20%
- 標準塗装回数
1~2回塗り

塗布量と膜厚

	平均膜厚(μm)		標準塗布量 ^{注)} g / m ² / 回
	Dry	Wet	
エアレススプレー	25	50	300
刷 毛 塗 り	25	50	250

注) 標準塗布量は個々の条件によって異なります。

乾燥時間・塗装間隔・使用時限

		5	20	30
乾 燥 時 間	指 触	3時間	1時間	1時間
	半硬化	7時間	5時間	5時間
標準塗装間隔 ^{注)}	最 短	7時間	5時間	5時間
	最 長	10日	7日	7日
使 用 時 限		—	—	—

注) 同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

適用上塗塗料

サーモジンB200シルバー・B200各色(調色品)

耐熱温度

短時間250℃ 耐用 長時間200℃ 耐用

使用上の注意事項

- 温度80%以上、気温5℃以下の場合は塗装を避けて下さい。
- 一度に厚塗りをするとクラックやハクリの原因となります。
- 塗装後の昇温は除々に行なって下さい、急激な昇温は、ハクリやフクレの原因となります。
- その他、塗料の取扱いについての注意事項はM S D S (製品安全データシート)を参照して下さい。