

サーモジンMF600ブラック

00/10

系 統 シリコン変性樹脂焼付型耐熱塗料

耐熱温度 ～600℃

- 特 長
1. 耐ヒートショック性（急加熱急冷）にすぐれエンジンの排気部などに最適です。
 2. ワンコートで耐湿、耐水性、耐食性にすぐれた特性を示しています。
 3. 耐ガソリン、耐オイル、耐チップング性に対応しています。
 4. 素材、使用温度によって前処理はブラスト処理の他、化成処理、溶剤脱脂などの選定が可能です。

色 相
黒(ツヤ消し)

塗料性状

用 途
自動車、オートバイ、建機、農機具、船舶等のエンジンマフラー等、また、その他耐急加熱急冷性の必要な部品や装置類適用素材
鉄、アルミ鋳物、アルミニウム、ステンレス鋼板
アルミメッキ鋼板

塗 装

前 処 理 溶剤脱脂、ブラスト処理等

希 釈 剤 MFシンナー

塗 装 エアースプレー1回塗(静電塗装も可)

焼 付 180℃×20分

標準乾燥膜厚 30±5μm

項 目	内 容
1 荷姿	4 kg 丸缶・16 kg 角缶
2 混合比	—
3 塗料比重	1.28
4 溶剤比重	0.85
5 加熱残分	58%
6 労安法上の表示 有害物	キシレン 30～40% Nブタ 5～10%
7 使用有機溶剤種別	第二種有機溶剤
8 消防法による 危険物区分	第四類第二石油類

注) 上記の数値は標準値です。

塗膜特性 (焼付 180℃×20分)

項 目	試 験 方 法	結 果
光沢	60° 鏡面反射率測定機	0.5～1.5G
鉛筆硬度	三菱ユニ	2H
密着性	1mm基盤目セロテープ剥離試験	100/100
耐屈曲性	φ6mm×180°	異常なし
耐衝撃性	デュポン式 1/2in×500g×50cm	異常なし
耐食性	5%塩水噴霧試験/96h	異常なし
耐湿性	50℃相対湿度 95%以上/48h 放置	異常なし
耐水性	水/40℃×120h 浸漬	異常なし
耐アルカリ性	0.1N 水酸化ナトリウム溶液/40℃×3h 浸漬	変化なし
耐油性	エンジンオイル(スタンダード品)/1h 浸漬	変化なし
耐ガソリン性	レギュラーガソリンラビング試験/10 往復	変化なし
耐酸性	0.1N H ₂ SO ₄ /24h 浸漬	変化なし
耐熱性	300℃/600℃各 96h 加熱後/密着試験	100/100
耐ヒートショック性	200℃/400℃/600℃各 1h 加熱後/急冷 10 サイクル	異常なし

注) 耐熱性、耐ヒートショック性以外はすべて一次物性値です。

使用上の注意事項

- 1) この塗料は可燃性の有機溶剤を使用しているため取扱いには十分注意して下さい。
- 2) 塗料から発生する臭気や塗装時のスプレーミスト、焼付時のガスなどを吸入しないよう防塵メガネやマスクの着用および作業場の換気は十分行なって下さい。
- 3) 使用後、残った塗料は十分密栓し冷暗所に保管して下さい。
- 4) 詳細な注意事項についてはMSDS(安全データシート)を参照して下さい。