

サーモジンすべり止めプライマーは、サーモジンすべり止めコート/サーモジンすべり止めスーパーの鉄面専用一液型変性エポキシ樹脂系のプライマーです。

系 統 変性エポキシ樹脂系塗料
特 徴 サーモジンすべり止めコート/サーモジンすべり止めスーパーとの密着性が良好です。

塗料性状

項 目	内 容
1 荷 姿	4kg・16kg
2 混合比	一液型
3 色 相	グレー
4 塗料比重	1.2
5 溶剤比重	0.87
6 加熱残分	58%
7 引火点	8℃
8 発火点	480℃
9 使用有機溶剤種別	第2種
10 消防法による危険物区分	第4類第1石油類

注) 上記の数値は標準値です。

塗装要領

- 1) 調合と熟成
開缶後、塗料を十分に攪拌して下さい。
希釈する場合、下記のシンナーを使用して下さい。
- 2) 使用シンナー
サーモジンSWシンナー
- 3) 希釈率（重量比）
5～10%
- 4) 標準塗装回数
1～2回

性能

密着性	100/100
衝撃性	500mm
鉛筆硬度	HB
エリケン	5mm
塩水噴霧性	200時間

塗布量と膜厚

	平均膜厚		標準塗布量 ^{注)} kg/m ² /回
	Dry(μm)	Wet(μm)	
刷毛、ローラー	20～30	50～80	0.2
スプレー	20～30	50～80	0.25

注) 標準塗布量は個々の条件によって異なります。

上記は1回塗りの値です。

<エアスプレー塗装条件>

2次圧:10Mpa、チップNo:163-513～617(日本グレイ社製)

乾燥時間・塗装間隔

		5℃	20℃	30℃	40℃
乾燥時間	指 触	40分	20分	10分	10分
標準塗装間隔 ^{注)}	最 短	10H	4H	4H	4H
	最 長	7日	7日	7日	7日

注) 同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

適用上塗塗料

サーモジンすべり止めコート
サーモジンすべり止めスーパー

素地調整

ディスクサンダー、グラインダー等の電動工具により錆、旧塗膜を完全に除去し鉄面を出して下さい。
被塗物上にある油脂、水分等の塗料に悪影響を及ぼすものは完全に除去し、塗装面に付着した砂・鉄粉はエアブロー等により清浄して下さい。

使用上の注意事項

1. 塗被面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の付着物は完全に除去して下さい。
2. 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所にて保管して下さい。
3. その他、塗料の取扱いについての注意事項はMSDS（製品安全データシート）を参照して下さい。